

# PLANCHER EXITUS



# FINSA®

## FINFLOOR EXITUS

### CLASSIFICATION SELON EN 685

#### Caractéristiques

NIVEAU D'UTILISATION

CLASSE

#### Symbole



#### Application

Domestique intense, Commercial général

23 et 32

#### Méthode d'essai

EN 685:95 Annexe A

EXEMPLES:  
Les salles de classe, Petits bureaux,  
Les vols, Petits commerces, Usages  
domestiques

### SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES

#### Caractéristiques

Épaisseur d'élément (T);  
T= 7mm

Longueur de la surface décorative  
 $\Delta L \leq 0,3 \text{ mm}$  L = 1331mm

Largeur de surface décorative  
w= 194 mm

Quadrature des éléments (Q)

Droiture (S)

Gauche Longitudinal (f)

Gauche Transversal (F)

Ouverture entre éléments (o)

Différence de hauteur entre les éléments(h)

#### Symbole



$\Delta T$  moyen (du valeur nominale) 0,50  
t max. - t min. 0,5

$\Delta$  10,5

$\Delta W$  moyen (du valeur nominale)  
0,10w max. - W min. 0,20

Q max= < 0,20 mm

S max= < 0,36 mm

fconcave = <6mm fconvexe = <12mm

Fconcave = <0,28mm Fconvexe = <0,38mm

omoyen = <0,15mm omax = <0,20mm

hmoyen = <0,07mm hmax = <0,10mm

Variations dimensionnelles après changements  
de l'humidité relative (l, w)



$\Delta l$  moyen = < 0,9 w moyen = < 0,9

Résistance à la lumière



Ecaille de laine bleue B02, supérieur ou  
égal à 6 Échelle de gris, partie A 02,  
supérieur ou égal à 4

Forage statique



Aucun changement visible = 0,0,1mm  
(forage à l'aide d'un cylindre en acier droit  
de 11,30 mm de diamètre)

Démarrage de la surface

$\geq 1,25 \text{ N/mm}^2$

### SPÉCIFICATIONS DE CLASSEMENT, NIVEAUX D'UTILISATION

#### Caractéristiques

Résistance à l'abrasion

Résistance aux chocs

Résistance aux taches

Résistance à la brûlure de cigarette

#### Symbole



#### Applicaton

AC5

IC2

5 (gr 1-2) 4(gr. 3)

4

#### Méthode d'essai

EN 13329 Annexe E

EN 13329 Annexe F

EN 438

EN 438

**FIN**  
**floor**

[www.finfloor.com](http://www.finfloor.com)

# PLANCHER EXITUS



**FINSA®**

## FINFLOOR EXITUS

### SPÉCIFICATIONS DE CLASSEMENT, NIVEAUX D'UTILISATION

| Caractéristiques                                     | Symbole | Application                                                                                                                                                                                        | Méthode d'essai   |
|------------------------------------------------------|---------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| Détermination de l'effet simulé du pied d'un mobile. |         | Aucun dommage visible après un test avec un pied de type 0.                                                                                                                                        |                   |
| Déterminer l'effet d'un fauteuil roulant à roues     |         | Aucun changement notable ni dommage visible (comme indiqué dans la norme EN 425). Doit être utilisé roues individuelles articulées définies dans la norme EN12529: 1998, section 5.4.4.2 (type W). | EN 425            |
| Augmentation de l'épaisseur                          |         | =< 18%                                                                                                                                                                                             | EN 13329 Annexe G |

### PROPRIETES COMPLEMENTAIRES

| Caractéristiques                                                            | Symbole | Application                                                                                                                                                                                                                           | Méthode d'essai                                         |
|-----------------------------------------------------------------------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Humidité départ usine                                                       |         | La teneur en humidité des éléments doit être comprise entre 4 et 10%. Tout lot doit conserver une homogénéité telle que: $H_{max} - H_{min} < 3\%$                                                                                    | EN 322                                                  |
| Apparence, défauts de surface                                               |         | Les petits défauts sont admis                                                                                                                                                                                                         | EN 438                                                  |
| Edges Sealing                                                               |         | Tous complètement scellé pour une meilleure résistance à l'eau et à l'humidité.                                                                                                                                                       | INTERNE                                                 |
| Résistance à la séparation des joints                                       |         | $f_{0,2 \text{ long.}} > 2 \text{ KN/m}$ $f_{0,2 \text{ transv.}} > 2 \text{ KN/m}$                                                                                                                                                   | ISO 24334: 2006                                         |
| Émission de formaldéhyde HCHO                                               |         | $E1 \leq 0,124 \text{ mg / m}^3$ (EN 717-1)                                                                                                                                                                                           | EN 14041/ EN 717-1<br>EN 717-2                          |
| Réaction au feu                                                             |         | Bfls1                                                                                                                                                                                                                                 | EN 14041/ EN 13501-1<br>EN ISO 9239-1<br>EN ISO 11925-2 |
| Coefficient de frottement dynamique de la surface du plancher par temps sec |         | Classe DS ( $\geq 0,3$ )                                                                                                                                                                                                              | EN 14041/ EN 13893                                      |
| Résistance au glissement                                                    |         | $35 > R_d > 15$<br>Classe 1                                                                                                                                                                                                           | EN 12633: 2003<br>CTE DB SUA 1                          |
| Résistance thermique                                                        |         | Sans Écran D'isolation: $0,06 \text{ m}^2 \text{ K/W}$ + FINfloor PE<br>Underlay: $0,154 \text{ m}^2 \text{ K/W}$ + FINfloor Silent Underlay:<br>$0,127 \text{ m}^2$ convient au chauffage radiant à l'eau chaude à basse température | EN 14041/ EN 12664                                      |
| Marquage CE                                                                 |         | DOP 08019                                                                                                                                                                                                                             | EN 14041                                                |